

**RELAZIONE TECNICO - DESCRITTIVA AI SENSI DELL'ART. 269
DEL D.LGS. 152/06 (EMISSIONI IN ATMOSFERA)**

Ditta:

NIS S.r.l.

Str. per Cortandone, 75 – 14013 Monale (AT)

Impianto di aspirazione su:

- Torre raffreddamento
- Presse stampaggio gomma
- Compressori

1. INTRODUZIONE

La relazione in oggetto si riferisce alla ditta NIS S.r.l., con sede in Str. per Cortandone, 75 – 14013 Monale (AT)

Tale ditta, la cui attività consiste nello stampaggio di articoli tecnici in gomma, è in possesso della seguente autorizzazione alle emissioni in atmosfera (codice impianto n° 005067/1):

- Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013.

La ditta in oggetto ha ampliato il capannone e quindi di conseguenza aumentano i punti di emissione.

Di seguito le modifiche:

- Nuovo punto di emissione E9 – Torre raffreddamento (Emissione scarsamente rilevante ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/2006, c. 1)
 - Nuovo punto di emissione E10 – Presse stampaggio gomma
 - Nuovo punto di emissione E11 – Compressori (Emissione trascurabile)
-

2. RELAZIONE RELATIVA AI NUOVI PUNTI DI EMISSIONE

PRODUZIONE

Tipologia: Presse stampaggio gomma

Quantitativi annui:

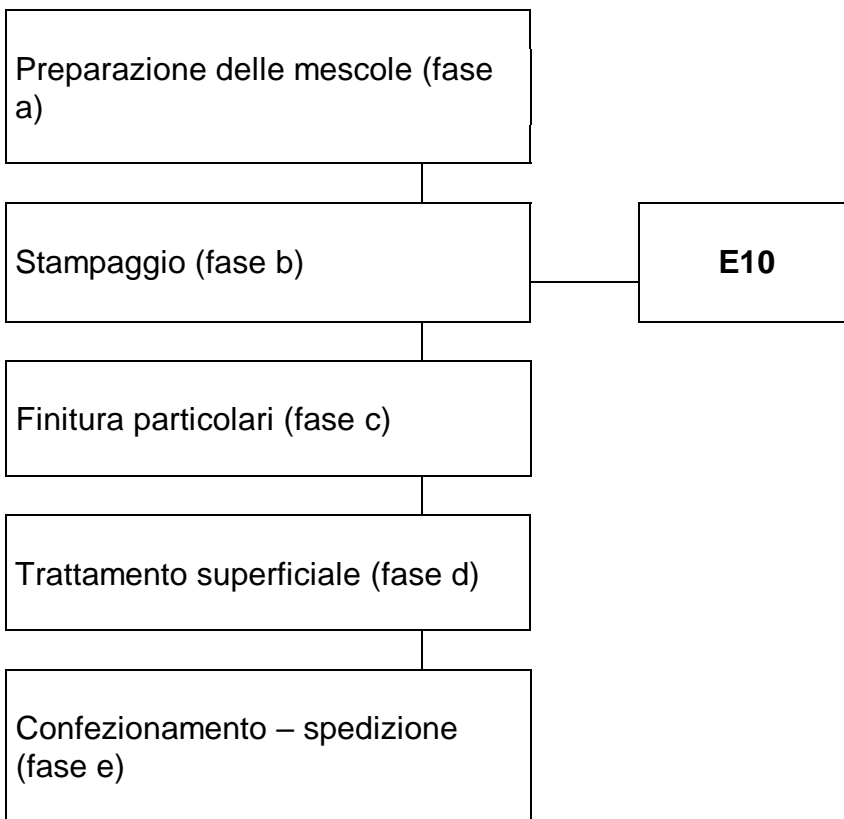
- materia prima: 500.000 kg/anno
- prodotto finito: 55 - 60 % della materia prima, il resto è sfrido di lavorazione.

Prodotti utilizzati: mescole.

CICLO DI LAVORO (fasi)

- a. preparazione delle mescole (quantità molto limitata perché si acquista il prodotto pronto all'uso da ditte esterne);
- b. invio alle presse delle mescole in strisce, dove a seguito di processo di vulcanizzazione si ottengono i particolari vulcanizzati;
- c. finitura dei particolari stampati, mediante distacco meccanico o manuale degli sfridi;
- d. invio, per alcune tipologie di prodotti a trattamento superficiale (talcatura e siliconatura);
- e. confezionamento e spedizione del prodotto.

SCHEMA DI FLUSSO



GENERATORI DI CALORE INSERITI NEL CICLO DI PRODUZIONE

È presente una caldaia a condensazione avente potenzialità pari a 94,5 kW per riscaldamento.

ELENCO DELLE FASI CHE DANNO LUOGO AD EMISSIONI

fase b: Stampaggio

materiali avviati: elastomeri a base di gomma

quantitativi: - materia prima: 500.000 kg/anno

- prodotto finito: 55 - 60 % della materia prima, il resto è sfrido di lavorazione

durata: 24 h/g - 5 gg/sett. - 45 sett./anno

impianto: Presse

tempo per il raggiungimento del regime funzionamento: immediato

tempo per interruzione esercizio impianto: immediato

tempo perché cessino le emissioni dopo l'interruzione dell'esercizio: alcuni minuti

la fase dà luogo ad effluenti?: sì

tipo: NH₃
S.O.T.
H₂S

portata in volume (m³/h a 0°C e 0.101 mPa): 20.000

temperatura (°C): 40

dove sono avviati?: ad impianto di abbattimento con filtro a tessuto

L'impianto è stato progettato e realizzato per captare e filtrare "fumi" generati durante le lavorazioni di stampaggio di tecnopolimeri. L'aria captata dalle presse di stampaggio viene convogliata all'unità centrale dove viene filtrata ed espulsa all'esterno da un ventilatore attraverso un camino.

ELENCO PUNTI DI EMISSIONE:

E10: Presse stampaggio gomma.

CARATTERISTICHE PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA E DEI RELATIVI EFFLUENTI

E₄:

altezza rispetto al piano di campagna: 6 m

diametro o sezione allo sbocco: 0,4 m

direzione del flusso: verticale

durata e frequenza delle emissioni: 24 h/g

portata in volume (m³/h a 0°C e 0.101 mPa): 20.000

temperatura (°C): 40

TEMPO PER LA MESSA A REGIME DELL'IMPIANTO

Presumibilmente 45 gg. dopo la messa in funzione dell'impianto.

Asti, 10/09/2020

Il Tecnico

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

IMPIANTO: NIS S.r.l.						CODICE IMPIANTO: 005067/1					
Punto di emissione numero	provenienza	Portata [m³/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata emissione [h/giorno]	Frequenza nelle 24 h	Temperatura [°C]	Tipo sostanza inquinante	Limite di emissione		Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
							[mg/m³ a 0 °C e 0,101 Mpa]	[kg/h]			
E ₁	Presse, forno e mescolatore	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₂	Verniciatura	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₃	Pompa per vuoto	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₄	Laser	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₅	Torre raffreddamento	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₆	Compressore	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₇	Compressore	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₈	Compressore	Già autorizzata con Determinazione del Dirigente n. 3350 del 29/08/2013									
E ₉	Torre raffreddamento	Emissione scarsamente rilevante ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/2006, c. 1									
E ₁₀	Presse stampaggio gomma	20.000	24	Continua	40	NH3	15	--	6	0,4	Filtro a tessuto
						S.O.T.	20	0,6			
						H2S	1	--			

IMPIANTO: NIS S.r.l.						CODICE IMPIANTO: 005067/1					
Punto di emissione numero	provenienza	Portata [m³/h a 0°C e 0,101 Mpa]	Durata emissione [h/giorno]	Frequenza nelle 24 h	Temperatura [°C]	Tipo sostanza inquinante	Limite di emissione		Altezza punto di emissione dal suolo [m]	Diametro o lati sezione [m o mxm]	Tipo di impianto di abbattimento
							[mg/m³ a 0 °C e 0,101 Mpa]	[kg/h]			
E ₁₁	Compressori	Emissione trascurabile									

	Nuovi punti di emissione
--	--------------------------