



PROVINCIA DI ASTI
AREA PIANIFICAZIONE, EDILIZIA, PATRIMONIO, TRASPORTI E AMBIENTE
Servizio Ambiente

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Premessa

Piano di Monitoraggio e Controllo ai sensi del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n.59 recante "Attuazione integrale della direttiva 96/61/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento" (GU n. 93 del 22-4-2005- Supplemento Ordinario n.72), relativo all'impianto IPPC codice 5.3 b) della ditta **MAGIFER S.R.L.**, con stabilimento produttivo sito nel Comune di Costigliole d'Asti, strada Chiaberto 19/21.

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è conforme alle indicazioni della linea guida sui "sistemi di monitoraggio" (Gazzetta Ufficiale N. 135 del 13 Giugno 2005, decreto 31 gennaio 2005 recante "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372").

Finalità del piano

In attuazione dell'art. 7 (condizioni dell'autorizzazione integrata ambientale), comma 6 (requisiti di controllo) del citato decreto legislativo n. 59 del 18 febbraio 2005, il Piano di Monitoraggio e Controllo che segue, d'ora in poi semplicemente Piano, ha la finalità principale della verifica di conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata per l'impianto in premessa, ed è pertanto parte integrante dell'AIA suddetta.

1. COMPONENTI AMBIENTALI

Gli impatti ambientali significativi sono stati individuati all'interno della relazione tecnica e del Sistema di Gestione Ambientale, che l'azienda mantiene attivo da tempo; in particolare sono stati identificati come significativi gli impatti dovuti a rifiuti, rumore ed emissioni.

Ai fini del presente Piano occorre tenere presente che l'impresa, all'interno del SGA, ha stabilito una procedura per il controllo delle misurazioni ambientali (PG SGA 006), a cui è allegato uno scadenario di pianificazione dei controlli ambientali (DRA 010), all'interno del quale sono inseriti anche i controlli stabiliti dal presente Piano e uno strumento di raccolta dati (DRA 011), utilizzato per la raccolta e il monitoraggio dei dati di prestazione.

1.1 Consumo materie prime

Non significativo, le materie prime sono costituite dai rifiuti in ingresso

1.2 Controllo radiometrico

Materiale controllato	Modalità di controllo e procedure di risposta alle emergenze	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Rifiuti in ingresso e uscita	Controllo automatico Procedura (PO SGA 007) e istruzioni validate da Esperto Qualificato Area identificata per il deposito di emergenza	n.2 portali fissi (4 pannelli) Sono controllati tutti i veicoli in ingresso e uscita	Registrazione dati su PC collegati ai portali; stampa e allarme solo in caso di anomalia

1.3 Consumo risorse idriche per uso industriale

Tipologia (Pozzo, acquedotto, ecc.)	Fase di utilizzo	Utilizzo (industriale, civile, raffreddamento, ecc.)	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Acquedotto	Abbattimento emissioni	industriale	Verifica bollettazione Annuale	m ³ /anno	Registrazioni SGA
Acquedotto		Domestico	Verifica bollettazione Annuale	m ³ /anno	Registrazioni SGA
Acquedotto		Integrazione antincendio	Verifica bollettazione Annuale	m ³ /anno	Registrazioni SGA

1.4 Energia

Descrizione (energia prodotta, venduta, consumata, ecc.)	Tipologia (elettrica, termica)	Fase di utilizzo	Metodo misura	Unità Misura	Frequenza controlli	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Energia consumata	Elettrica	Tutto il sito	Verifica bollette	MWh/anno	Mensile Consuntivazione annuale	Registrazioni SGA

Energia prodotta	Elettrica	FV	Verifica contatori	MWh/anno	Mensile Annuale	Registrazioni SGA
------------------	-----------	----	--------------------	----------	--------------------	-------------------

1.5 Consumo combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	Metodo misura	Unità misura	Frequenza misura	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Gasolio	Trasporti e movimentazione	Registrazione rifornimenti	Lt/anno	Mensile Annuale	Registrazioni SGA

1.6 Emissioni in atmosfera

1.6.1 Inquinanti monitorati

Punto di emissione e Fase di provenienza	Parametro/ inquinante	U.M.	Eventuale parametro indiretto	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E1 - Frantumazione	Polveri e nebbie oleose	mg/Nm ³		Semestrale	Rapporto laboratorio esterno Registrazioni SGA Invio annuale dati a Provincia, ARPA, Comune
	TVOC	mg/Nm ³		Semestrale	
	Metalli e metalloidi	mg/Nm ³		Annuale	
	Ritardanti di fiamma bromurati	mg/Nm ³		Annuale	
	PCB (dioxin-like)	µg/Nm ³		Annuale	
	PCDD/F	µg/Nm ³		Annuale	
E2 - Frantumazione	Polveri e nebbie oleose	mg/Nm ³		Semestrale	Rapporto laboratorio esterno Registrazioni SGA Invio annuale dati a Provincia, ARPA, Comune
	TVOC	mg/Nm ³		Semestrale	
	Metalli e metalloidi	mg/Nm ³		Annuale	
	Ritardanti di fiamma bromurati	mg/Nm ³		Annuale	
	PCB (dioxin-like)	µg/Nm ³		Annuale	
	PCDD/F	µg/Nm ³		Annuale	
E3 - Cernita	Polveri e nebbie oleose	mg/Nm ³		Triennale	

Parametri/Inquinanti monitorati – Metodi di campionamento e misura

Parametro/inquinante	Metodo
Polveri e nebbie oleose	EN 13284-1
TVOC	EN 12619
Metalli e metalloidi	EN 14385
PCB (dioxin-like)	EN 1948 -1/2/4
PCDD/F	EN 1948 -1/2/3

1.6.2 Sistemi di trattamento fumi

Punto emissione (fase produttiva e sigla del camino)	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione	Punti di controllo del corretto funzionamento	Modalità di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E1	Scrubber	Rimozione fanghi		Giornaliera	Registrazioni SGA
	Filtro	Pulizia		Annuale	Registrazioni SGA
E2	Pre-filtro	Pulizia		Annuale	Registrazioni SGA
	Filtri a cartucce	Pulizia e sostituzione filtri		In base a intasamento	Registrazioni SGA
E3	Filtri a cartucce	Pulizia e sostituzione filtri		In base a intasamento	Registrazioni SGA

1.7 Emissioni in acqua

1.7.1 Inquinanti monitorati all'ingresso del depuratore

n.a.

1.7.2 Inquinanti monitorati all'uscita dal depuratore – acque meteoriche

Punto emissione	Parametro	U.M.	Eventuale parametro sostitutivo	Metodo di misura	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S2-bis	Idrocarburi	mg/L		EN 9377-2	Mensile	Rapporto laboratorio esterno Registrazioni SGA
	TOC	mg/L		EN 1484	Mensile	
	Metalli (As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)	mg/L			Mensile	
	Mercurio	mg/L			Mensile	
	Solidi sospesi	mg/L		EN 872	Mensile	
S3	Idrocarburi	mg/L		EN 9377-2	Mensile	Rapporto laboratorio esterno Registrazioni SGA
	TOC	mg/L		EN 1484	Mensile	
	Metalli (As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)	mg/L			Mensile	
	Mercurio	mg/L			Mensile	
	Solidi sospesi	mg/L		EN 872	Mensile	
S4	Idrocarburi	mg/L		EN 9377-2	Mensile	Rapporto laboratorio esterno Registrazioni SGA
	TOC	mg/L		EN 1484	Mensile	
	Metalli (As, Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)	mg/L			Mensile	
	Mercurio	mg/L			Mensile	
	Solidi sospesi	mg/L		EN 872	Mensile	

1.7.3 Impianto di depurazione

Il Sistema di Gestione prevede controlli visivi, manutenzioni ed eventuali pulizie degli impianti programmati e registrati.

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Elementi caratteristici di ciascuno stadio	Dispositivi di controllo	Punti di controllo del corretto funzionamento	Modalità di controllo (frequenza)	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
S2-bis	Chimico-fisico	Dosaggio chemicals per controllo processo	PLC di controllo impianto pH-metri		Continuo da PLC	

1.8 Rumore

È previsto l'aggiornamento della valutazione di clima acustico in caso di modifica sostanziale ed eventuale introduzione di nuovi impianti/apparecchiature che possano modificare i livelli di emissione ed immissione dello stabilimento

1.9 Rifiuti

1.9.1 Controllo rifiuti in ingresso

Attività	Rifiuti in ingresso (Codice CER)	U.M.	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Quantitativi di rifiuti stoccati (max stoccabile)	Tutti	Mg(t)	Estrazione dati da sw	Giornaliera Mensile	Software gestionale Registrosi SGA - mensili
Quantitativi rifiuti stoccabili (montante/ massimo annuale)	Tutti	Mg(t)	Estrazione dati da sw	Giornaliera Mensile	Software gestionale Registrosi SGA Invio annuale relazione a Enti competenti
Controllo radiometrico	Tutti	mBq	Misurazione in continuo al passaggio dei veicoli	n.2 portali ai varchi di ingresso/uscita	Registrazione anomalie su sistema di controllo dei portali
Taratura portali controllo radiometrico			Gestita da ditta esterna	n.2 portali ai varchi di ingresso/uscita	Registrosi in SGA
Taratura pese a ponte			Secondo norme tecniche di riferimento (Gestita da ditta esterna)	n.2 pese ai varchi di ingresso/uscita	Registrosi in SGA

1.9.2 Controllo rifiuti prodotti

Attività	Rifiuti prodotti (Codice CER)	U.M.	Metodo di smaltimento / recupero	Modalità di controllo e di analisi	Punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Analisi qualità rottami ferro, acciaio e alluminio (Reg. 333)	EoW			Campionamento (quartatura) e verifica secondo criteri allegato 1 del Regolamento e procedura interna	Depositi end of waste - semestrale	Registrazioni SGA (DRQAN001 DRQAN001BIS)
Analisi qualità rottami di rame (Reg. 715)	EoW			Campionamento (quartatura) e verifica secondo criteri allegato 1 del Regolamento e procedura interna	Depositi end of waste – in caso di disponibilità di materiale	Registrazioni SGA (DRQAN002)
Quantitativi di rifiuti prodotti e in stoccaggio		Mg(t)		Estrazione dati da sw	Mensile	Software gestionale Registrazioni SGA
Analisi rifiuti in uscita	19.12.12 (sottovaglio e sopravaglio) CER 19.12.04	mg/kg		Analisi presso laboratorio esterno Caratterizzazione per ammissibilità in discarica ex DM 27/09/2010 – eluato Classificazione del rifiuto (rif. D.Lgs. 152/06)	Campionamento effettuato in impianto per lotti omogenei - Annuale	Rapporti di prova emessi da laboratorio esterno Conservazione delle registrazioni nel SGA

1.9 Suolo

1.9.1 Acque sotterranee

n.a. – Si ritiene che le scorie nel piazzale a sud non necessitino di monitoraggio, dal momento che sono interamente confinate dalla pavimentazione del piazzale.

2. GESTIONE DELL'IMPIANTO PRODUTTIVO

2.1 Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Dal momento che l'attività aziendale è rivolta prevalentemente alla gestione dei rifiuti metallici, si ritiene che le fasi critiche di processo siano rappresentate dal monitoraggio della qualità e quantità dei rifiuti in ingresso e dalla qualità del materiale in uscita; il monitoraggio delle fasi critiche è effettuato, pertanto, attraverso i parametri già descritti.

2.2 Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari

Gli interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria sui macchinari e attrezzature sono registrati attraverso le schede di impianto (DRQMANxxx) all'interno del sistema di Gestione aziendale.

3. INDICATORI DI PRESTAZIONE

3.1 Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore di performance	Descrizione	UM	Modalità di calcolo (specificare se M, S o C)*	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione
Indicatori rifiuti in ingresso e prodotti	Vedi tabelle precedenti	t/anno	M	Giornaliero Mensile Annuale	Software gestionale
Rapporto energia elettrica consumata/kg trattati		kWh/kg	C	Annuale	Registrazioni SGA
Produzione di energia rinnovabile	Quota percentuale di energia prodotta da fonti rinnovabili sull'energia totale.	%	C	Annuale	Registrazioni SGA

4. RESPONSABILITA' NELL'ESECUZIONE DEL PIANO

4.1 Soggetti che hanno competenza nell'esecuzione del Piano

Soggetti	Affiliazione	Nominativo del referente
Gestore dell'impianto		Davide Basso
Autorità competente	Provincia di Asti – Servizio Ambiente	
Ente di Controllo	ARPA	