

Committente:  
**SGL Italia S.r.l.**  
Via Cocito, 23  
14040 - CASTELNUOVO CALCEA (AT)

dott.ing. Antonio CAMAROTA

L.go PO Antonelli 117/2  
10153 - TORINO

Tel. 011/540709

Oggetto incarico:  

AGGIORNAMENTO PRATICA AUA

DPR 203/88 e D. L.vo 152/06

Titolo tavola:  

Planimetria

1

TECNICI:

dott. ing. A. CAMAROTA

RIFERIMENTI:

Disegno N: -  
Data: 15/10/2007  
Scala: -  
Aggiornamento: 25/01/2019  
Note: -

TAVOLA:

1

LA DITTA CONDUTTRICE

SGL Italia S.r.l.

IL TECNICO

dott. ing. Antonio Camarota

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' DEL DOTT. ING. ANTONIO CAMAROTA - OGNI RIPRODUZIONE O DIFFUSIONE, SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA, E' RIGOROSAMENTE VIETATA.

sgl

LAY-OUT STABILIMENTO DI CASTELNUOVO CALCEA

sgl italia s.r.l. Elettrodomestici per l'industria e per la casa

SCALA 1:200  
DATA REVISIONE:14/09/05

LEGENDA

MONTAGGIO MACCHINE DA CAFFE' - FERMATO		
POS	CODICE UNITA' PRODUTTIVA	DESCRIZIONE UNITA' PRODUTTIVA
01	1LC01	LINEA MACCHINE CAFFE'
02	1LC02	LINEA MACCHINE CAFFE'
03	1LC03	LINEA MACCHINE CAFFE'
04	1LC04	LINEA MACCHINE CAFFE'
10		AVVOLGITORE PER PEDANE
12		PALETTEZATORE AUTOMATICO PER LINEA 1LC03-1LC05
13		PALETTEZATORE AUTOMATICO PER LINEA 1LC03-1LC05
14		TRASPORTATORE AUTOM. AEREO A RULLI PER LINEA 1LC03
REPARTO TAMPOGRAFICA - FERMATO		
15		TAMPOGRAFICA COMEC TIPO INKPRINT 80LPE 2C
16		TAMPOGRAFICA TAREFER TIPO TG1000
17		TAMPOGRAFICA COMEC TIPO XE 16
REPARTO MACCHINE AUTOMATICHE - FERMATO		
18	1MA01	MACCHINA AUTOMATICA TIPO CFF-TO 4810
REPARTO MAGAZZINO		
20		SCAFFALATURA DRIVE-IN
21		SCAFFALATURA PER MAGAZZINO
22	1MP01	MAGAZZINO AUTOMATICO KARDEX SHUTTLE NT500
23	1MP02	MAGAZZINO AUTOMATICO KARDEX SHUTTLE NT500
24	1MP03	MAGAZZINO AUTOMATICO KARDEX SHUTTLE NT500
25	1MP04	MAGAZZINO AUTOMATICO KARDEX SHUTTLE NT500
REPARTO MANUTENZIONE - FERMATO		
51		TRAPPANO CEEPEL TIPO: RF220A
52		TORNIO TIPO: ALFA 200
53		TORNIO M.C.M.
54		PRESSA RAMBOLDI
55		APFILATRICE TIPO: TACCHIELLA 40LR
56		LAPIDELLO
57		CARROPONTE
58		ELETTRO EROSIONE COM ROVELLA
59		PRESSA DRAGALCA OMEN 30 TON
60		SEGA TIPO: VEM
61		SEGA TIPO: VEM
62		CARROPONTE
63		TORNIO GRAZIANO TORTONA TIPO: SAG12
64		TRAPPANO FAMUP

REPARTO STAMPAGGIO PLASTICA - FERMATO		
POS	CODICE UNITA' PRODUTTIVA	DESCRIZIONE UNITA' PRODUTTIVA
26	1SP15	PRESSA SIMA 300
27	1SP13	PRESSA MIR 200
28	1SP17	PRESSA CAROTTA 240X
29	1SP09	PRESSA MIR 200
30	1SP02	PRESSA MIR 92
31	1SP11	PRESSA DEMAG 330R
32	1SP08	PRESSA ARBURG 100
33	1SP10	PRESSA DEMAG 150
34	1SP14	PRESSA ARBURG 50X
35	1SP12	PRESSA PLASTIC-METAL 110
36	1SP19	PRESSA PLASTIC-METAL 320
37	1SP16	PRESSA ARBURG 150R
38	1SP18	PRESSA ARBURG 80
39	1SP07	PRESSA DEMAG 2540R
40	1SP20	PRESSA PLASTIC-METAL 220
41	1SP23	PRESSA ARBURG 330
42		SALDATRICE A LAMA CALDA CEMAS ELETTRICA TIPO L.C.I. 800x400
43		IMPIANTO REFRIGERAZIONE "CAGNASSO FRIGORIFERO"
44		CARROPONTE 50M PORTATA 15
45		GRANULATORE MECCANOPLASTICA TIPO 350 4L
46		GRANULATORE RAPID TIPO: 2036
47		GRANULATORE MECCANOPLASTICA TIPO MBM 1840
48		GRANULATORE MECCANOPLASTICA TIPO: ER 1630
49		GRANULATORE MECCANOPLASTICA TIPO: ER1640
50		GRANULATORE MECCANOPLASTICA TIPO: ER1630

AREA RICARICA CARRELLI ELEVATORI	
65	CARRELLI ELEVATORE

AREA POST VENDITA	
66	BANCHE DI LAVORO

NOTE :

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 camini autorizzati

4, 6, 8, 9, 10, camini per i quali cessano le emissioni a suo tempo autorizzate

