

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI NUOVE O OGGETTO DI MODIFICA

Punto di emissione numero	Provenienza	Portata (mc/h a 0 °C e 0,101 mPa)	Durata emissione (h/giorno)	Frequenza emissione nelle 24 h	Temperatura (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione		Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione (m) o (m x m)	Tipo di impianto di abbattimento
							(mg/Nmc)	(Kg/h)			
E20	forno cottura mastice D97-D98	1.000	16	continua	100	COV NH ₃	< 10 < 20	< 0,010 < 0,020	8	0,25	-
E37	mixer mastice	700	1,5	discontinua	25	COV NH ₃	< 10 < 25	< 0,010 < 0,025	7	0,15	-
E38	tappatrici-foratrici coperchi	4.800	8	continua	25	COV	< 10	< 0,048	7,5	0,35	carboni attivi
E39	rettifica rulli	1.100	7	discontinua	20	COV Polveri totali	< 10 < 10	< 0,011 < 0,011	12	0,20	filtro a maniche

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI CON VARIAZIONE DI GEOMETRIA/PORTATA

Punto di emissione numero	Provenienza	Portata (mc/h a 0 °C e 0,101 mPa)	Durata emissione (h/giorno)	Frequenza emissione nelle 24 h	Temperatura (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione		Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione (m) o (m x m)	Tipo di impianto di abbattimento
							(mg/Nmc)	(Kg/h)			
E3	raffreddamento fine linea verniciatura B80	32.000	24	continua	30	COV	10	0,320	9	0,80	-
E6	raffreddamento fine linea verniciatura B83	90.000	24	continua	35	COV	10	0,900	20	1,50	-
E19	forno cottura mastice D87-D88	1.000	13	discontinua	20	COV NH ₃	10 20	0,010 0,020	7	0,10	-
E26	linee C76-C77-C78	8.200	9,5	discontinua	35	COV Polveri totali	10 10	0,082 0,082	6	0,45	abbattitore a umido + filtro a tasche + carboni attivi
E27	linee C86-C88-C90-C75-C87-C78	9.600	4,5	discontinua	35	COV Polveri totali	10 10	0,096 0,096	8	0,48	abbattitore a umido + filtro a tasche + carboni attivi
E30	raffreddamento fine linea B79	30.000	24	continua	35	COV	10	0,300	12	0,80	-