

Spett.le
PROVINCIA DI CUNEO
Settore Tutela del Territorio
Ufficio Autorizzazioni Ambientali
Corso Nizza, 21
12100 CUNEO

Settime, 30/09/2020

OGGETTO: D.Lgs. 152/2006 e s.m.i – LR 44/2000 RIESAME AIA ditta AZ.AGR. L’ALEGRA s.s. con sede legale ed impianto in SETTIME (AT), Frazione Meridiana – **INTEGRAZIONI** –

Con riferimento alla richiesta integrazioni pervenuta alla ditta scrivente con protocollo n. 16321 dell’08/09/2020 in allegato alla presente si trasmette la documentazione integrativa richiesta.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti, si porgono cordiali saluti.

Firma del Gestore.....


INTEGRAZIONI


1. Di seguito si riporta l'analisi delle BAT conclusioni complete.

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
<u>BAT 1: sistema di gestione ambientale</u>	SI	<i>Si prega di fare riferimento all'allegato 1 "Sistema di gestione ambientale" fornito con il riesame AIA</i>
<u>BAT 2: buona gestione</u> - BAT 2a - BAT 2b	SI SI	<i>Premesso che, la maggior parte della pollina prodotta in allevamento viene ceduta ad un biogas, si fa presente che i terreni a disposizione per lo spandimento della parte di pollina che eventualmente non viene ceduta, si trovano nei comuni limitrofi all'azienda.</i> <i>Le operazioni di carico dello spandiletame sono effettuate su superfici pavimentate in modo da evitare, in caso di perdite durante il carico, qualsiasi inquinamento della zona circostante e quindi del sistema idrico.</i> <i>Il personale che opera in allevamento è costantemente formato sulla normativa pertinente l'allevamento, la salute e il benessere degli animali e la gestione dei reflui (vedi Sistema Gestione Ambientale).</i>
- BAT 2c	NO	<i>Non applicata in quanto non si ritiene necessario elaborare un piano di emergenza specifico, ma si prega di fare riferimento all'ALL1SGA.</i>
- BAT 2d	SI	<i>Regolarmente l'addetto ispeziona, e se necessario provvede alla riparazione, delle strutture dell'allevamento e delle attrezzature (sistema di distribuzione di acqua e mangime, sistemi di ventilazione e sensori per allarmi)</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 2e	SI	<i>Gli animali morti sono stoccati in cella frigo e smaltiti periodicamente mediante una ditta specializzata.</i>
<u>BAT 3: gestione alimentare per ridurre l'azoto totale escreto e le emissioni di ammoniaca.</u> - BAT 3a - BAT 3b - BAT 3c - BAT 3d	SI SI SI SI	<i>La ditta acquista mangime contenente alcuni aminoacidi digeribili come la lisina e la metionina.</i> <i>La ditta acquista mangime e applica un sistema di alimentazione multifase specifica del periodo di produzione</i> <i>La ditta somministra agli animali un mangime contenente METIONINA e LISINA che sono degli aminoacidi utilizzati per costituire le proteine, oltre che PROMOTORI DELLA DIGESTIONE quali BETA-XILANASI e BETA- GLUCANASI, enzimi per digerire meglio il frumento e ridurre l'azoto nelle feci.</i> <i>Vedi BAT precedenti</i>
<u>BAT 4: gestione alimentare per ridurre il fosforo totale escreto</u> - BAT 4a	SI	<i>La ditta acquista il mangime e applica un sistema di alimentazione multifase specifica del periodo di produzione.</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 4b	SI	<i>La ditta acquista mangime finito contenente additivi e promotori della digestione che consentono la riduzione del fosforo escreto.</i>
- BAT 4c	NO	<i>Attualmente non applicata, la ditta ne discuterà con il mangimista</i>
<u>BAT 5: uso efficiente dell'acqua</u>		
- BAT 5a	SI	<i>Il consumo idrico viene registrato mensilmente su un apposito registro</i>
- BAT 5b	SI	<i>Quotidianamente vengono ispezionati tubi e raccordi destinati alla distribuzione dell'acqua, al fine di evidenziare se presenti perdite nel sistema, la pressione erogata dai succhiotti per l'abbeveraggio.</i>
- BAT 5c	SI	<i>La ditta effettua la pulizia dei ricoveri e delle attrezzature nel periodo di vuoto sanitario, con idropulitrice ad alta pressione.</i>
- BAT 5d	SI	<i>In azienda sono presenti abbeveratoi a goccia dotati di tazzetta antispreco</i>
- BAT 5e	NO	<i>Attualmente la ditta non effettua la calibratura delle attrezzature per l'acqua potabile, ma ha se necessario lo prenderà in considerazione.</i>
- BAT 5f	SI	<i>La ditta ha installato un serbatoio in acciaio prefabbricato per lo stoccaggio di acqua da impiegare in caso di emergenza idrica.</i>
<u>BAT 6: emissioni dalle acque reflue</u>		

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 6a	SI	<i>La ditta non effettua particolari operazioni che possano apportare inquinamento, nel periodo di carico e scarico degli animali viene fatta la massima attenzione a ridurre al minimo l'area potenzialmente inquinabile e comunque nel caso di accidentale inquinamento viene immediatamente ripulita.</i>
- BAT 6b	SI	<i>Le operazioni di pulizia vengono effettuate per mezzo idropulitrice ad alta pressione.</i>
- BAT 6c	NO	<i>Non applicata in quanto azienda esistente per cui la progettazione e predisposizione di sistemi di drenaggio portano a ingenti lavori di ristrutturazione.</i>
- BAT 7	NO	<i>Non applicata in quanto non si producono acque reflue</i>
<u>BAT 8: uso efficiente dell'energia</u>		
- BAT 8a	NO	<i>I capannoni non sono riscaldati.</i>
- BAT 8c	SI	<i>L'isolamento dei tetti dei capannoni è realizzato con pannelli Isolpack Delta 5 dello spessore di 5 cm, per quanto riguarda i muri dei capannoni 1 e 2, invece, sono realizzati in blocchetti di calcestruzzo 20*40*40, mentre quelli del capannone 3 sono isolati con poliuretano da 4 cm.</i>
- BAT 8c	NO	<i>Non applicata perché presente un sistema di ventilazione naturale.</i>
- BAT 8d	SI	<i>In azienda sono utilizzati neon a basso consumo, tuttavia la ditta sta procedendo alla sostituzione delle lampade a basso consumo con illuminazione a LED.</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 8e -BAT 8f - BAT 8g - BAT 8h	NO NO NO SI	<p><i>Non applicabile per mancanza di spazio.</i></p> <p><i>Non applicabile per mancanza di spazio.</i></p> <p><i>Non applicata.</i></p> <p><i>I ricoveri presentano tutti sistemi di ventilazione naturale. Nel periodo estivo vengono installate ed utilizzate, per ciascun capannone, n.12 ventole per il raffrescamento. In figura 1 sono riassunte le caratteristiche tecniche delle ventole</i></p> 
<u>BAT 9: emissioni sonore</u>	NO	<p><i>Non applicata in quanto non sono presenti inquinamenti acustici, presso recettori sensibili, comprovati.</i></p>
<u>BAT 10: prevenire/ridurre le emissioni di rumore</u> - BAT 10a - BAT 10b	SI SI	<p><i>L'azienda è esistente quindi le distanze non possono essere modificate, tuttavia non sono presenti esposti in capo alla ditta da parte di eventuali recettori sensibili.</i></p> <p><i>I silos del mangime sono collocati davanti ai capannoni, lontano dai recettori sensibili.</i></p>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 10c	SI	<i>La ditta applica tutte le misure operative atte a ridurre le emissioni sonore (chiusura porte dei locali di stabulazione durante la distribuzione del mangime; assenza di attività rumorose durante il periodo notturno, vedi allegato 3 SGA).</i>
- BAT 10d	NO	<i>Non sono presenti apparecchiature a bassa rumorosità.</i>
- BAT 10e	NO	<i>Non applicata in quanto in azienda non sono presenti apparecchiature rumorose (vedi mulini...), i capannoni sono isolati e si applicano tutte le procedure antirumore descritte del ALL3SGA.</i>
- BAT 10f	SI	<i>La ditta è isolata e circondata da barriere vegetali.</i>
<u>BAT 11: emissioni di polveri</u>		
- BAT 11a	SI/parte	
- BAT 11a.1	SI	<i>La ditta utilizza segatura</i>
- BAT 11a.2	SI	<i>Quando la lettiera viene ripristinata viene fatto manualmente.</i>
- BAT 11a.3	NO	<i>L'alimentazione è fornita razionata più volte al giorno a seconda dell'età delle galline (da 3 a 5 volte/di)</i>
- BAT 11a.4	NO	<i>L'alimentazione è fornita asciutta</i>
- BAT 11a.5	NO	<i>Il mangime viene stoccato nei silos che vengono aperti solo in fase di carico. Non si ritiene necessario munirli di separatori di polveri</i>
- BAT 11a.6	SI	<i>I ricoveri hanno ventilazione naturale, quindi a bassa velocità.</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 11b.1 - BAT 11b.2 - BAT 11b.3 - BAT 11c	NO NO NO NO	<p><i>La ditta non applica questa tecnica in quanto aumenterebbe in modo elevato le emissioni di ammoniaca dai ricoveri</i></p> <p><i>Non applicata per rischio di contaminazione delle attrezzature</i></p> <p><i>Non applicata per motivi economici</i></p> <p><i>Non applicata a causa degli elevati costi di adeguamento</i></p>
BAT 12: prevenire/ridurre le emissioni di odori	NO	<p><i>Non applicata in quanto non sono presenti inquinamenti odorigeni, presso recettori sensibili, comprovati, tuttavia la ditta effettua un piano di controllo del rumore (allegato 1 SGA)</i></p>
<u>BAT 13: emissioni di odori</u> -BAT 13a - BAT 13b - BAT 13c	SI SI SI	<p><i>La ditta è esistente, tuttavia non sono presenti segnalazioni di inquinamento odorigeno comprovati presso recettori sensibili.</i></p> <p><i>La pollina prodotta viene rimossa frequentemente (due volte alla settimana) attraverso nastri trasportatori che la portano all'esterno per il trasferimento al capannone chiuso, se necessario, altrimenti la pollina viene avviata immediatamente all'impianto di biogas.</i></p> <p><i>La ventilazione è naturale.</i></p>
- BAT 13d	NO	<p><i>Non applicata a causa degli elevati costi di attuazione.</i></p>
- BAT 13e	SI	<p><i>La pollina viene stoccata in un locale chiuso.</i></p>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- BAT 13f	NO	<i>Non applicata in quanto i reflui sono gestiti senza elevati costi (BAT 19f)</i>
- BAT 13g	SI	<i>La pollina, se utilizzata agronomicamente, viene interrata entro le 4 ore.</i>
BAT 14: emissioni di ammoniaca in aria - BAT 14c	SI	<i>La pollina viene stoccata in un capannone.</i>
<u>BAT 15: emissioni da stoccaggio di effluente solido</u> - BAT 15a	SI	<i>La pollina viene stoccata in un capannone</i>
<u>- BAT 20: spandimento agronomico degli effluenti di allevamento</u> - BAT 20a - BAT 20b - BAT 20c - BAT 20e - BAT 20f - BAT 20h	SI SI SI SI SI SI	<i>La ditta prima di effettuare lo spandimento della pollina valuta le condizioni generali del terreno</i> <i>Durante lo spandimento la ditta mantiene le distanze di sicurezza laddove è necessario</i> <i>Lo spandimento non viene effettuato se le condizioni del suolo non sono ottimali.</i> <i>Lo spandimento della pollina viene fatto in accordo con il fabbisogno di N della coltura.</i> <i>Prima di effettuare lo spandimento, regolarmente, l'operatore controlla che i campi siano adatti.</i> <i>La ditta effettua regolarmente la manutenzione alle attrezzature aziendali in generale.</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
<p>- <u>BAT22: ridurre le emissioni in aria di ammoniaca provenienti dallo spandimento agronomico della pollina</u></p> <p>- BAT 22: incorporazione dell'effluente nel suolo il più presto possibile</p>	<p>SI</p>	<p><i>Incorporazione della pollina entro le 4 ore mediante aratura</i></p>
<p>- <u>BAT 23: calcolo della riduzione delle emissioni di ammoniaca dell'intero processo rispetto al sistema di riferimento</u></p>	<p>SI</p>	<p><i>Rispetto al sistema di riferimento la ditta, con l'applicazione delle BAT sopra descritte permette una riduzione pari al 64,6% delle emissioni di NH₃ dell'intero processo (Allegato 4 BAT Tool).</i></p>
<p>- <u>BAT24: monitoraggio dell'N e del P totali escreti negli effluenti da allevamento</u></p> <p>- BAT24b: stima mediante analisi degli effluenti di allevamento per il contenuto totale di N e P</p>	<p>SI</p>	<p><i>La ditta ha effettuato in passato le analisi di un campione rappresentativo di pollina prodotta.</i></p> <p><i><u>L'ultima analisi risale al 2014</u> ha evidenziato una quantità di N tot pari a 5,43g/100g di s.s. (residuo secco 27,54g/100g), ovvero di 0,015 gN/g di pollina e 1,58g/100g s.s. di P, ovvero 0,0043gP/g pollina.</i></p> <p><i>La produzione annuale di pollina è mediamente pari a 1227t di pollina, quindi:</i></p> <p><u>N totale:</u></p> <p><i>1227t*10⁶= 1.227.000.000g di pollina/anno</i></p> <p><i>1.227.000.000/1000*0,015=18405kgNtot/anno.</i></p> <p><u>P totale:</u></p> <p><i>1227t*10⁶= 1.227.000.000g di pollina/anno</i></p> <p><i>1.227.000.000/1000*0,0043=5276,1kgPtot/anno</i></p>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
- <u>BAT25: monitoraggio delle emissioni nell'aria di ammoniaca</u>	SI	<i>Calcolo con software BAT Tool</i>
- <u>BAT26: monitoraggio emissioni odori</u>	NO	<i>Non applicabile (vedi BAT13)</i>
- BAT27: monitoraggio emissioni polveri - BAT 27a-b	SI	<i>La ditta ha in previsione un monitoraggio annuale delle emissioni di polveri provenienti dai ricoveri. Si sta valutando se stimare i valori di emissione facendo riferimento alla tabella 4.222 "Emission factors for dust (PM10) reported for various pig categories and types of manure management" a pagina 692 del BREF ufficiale anno 2017, oppure se effettuare una misurazione delle polveri utilizzando un metodo analitico valido.</i>
- <u>BAT 29: monitoraggio dei seguenti parametri almeno una volta all'anno</u> - BAT 29a - BAT 29b - BAT 29c - BAT 29d - BAT 29e - BAT 29f	SI SI SI SI SI SI	<i>Mensilmente la ditta registra il consumo idrico</i> <i>A emissione fattura la ditta registra il consumo di energia elettrica.</i> <i>Ad ogni acquisto la ditta registra su un apposito registro il carburante</i> <i>Registrazione su registro di stalla</i> <i>Registrazione mensile consumo mangimi</i> <i>Presentazione annuale Comunicazione ai sensi del 10/R</i>

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
<u>BAT 31: ridurre le emissioni in ammoniaca provenienti dai ricoveri zootecnici per galline ovaio</u> - BAT 31a	SI	<i>Sistema a voliera e rimozione degli effluenti mediante nastri trasportatori due volte a settimana</i>
- BAT 31b.4	SI	<i>In azienda è presente questo sistema di allevamento. Nei capannoni è, inoltre, presente un recinto ed un'area di razzolamento esterni (fabbricato F "giardino d'inverno"). Le ovaiole sono gestite in grandi gruppi, liberi di muoversi all'interno del ricovero. Lo spazio è suddiviso in differenti aree funzionali (alimentazione ed abbeverata, riposo, area di razzolamento, area di deposizione). Le ovaiole hanno a disposizione sia lo spazio a terra ricoperto di lettiera, sia le strutture a castello a più piani sulle quali sono installati posatoi, mangiatoie e abbeveratoi.</i>
BAT-AEL delle emissioni nell'aria di ammoniaca provenienti da ciascun ricovero zootecnico per galline ovaiole - $0,13\text{kgNH}_3 \cdot 30000 =$ $3900\text{kgNH}_3/\text{anno massimo}$ <i>(capannone D)</i>	SI	Da calcolo BAT Tool (fornito in allegato 4A) dal capannone D sono emessi 2367kgNH₃/anno per cui la situazione aziendale, che rispetta questi limiti, è BAT.

BAT N.: Riferimento alla numerazione delle BAT e all'argomento trattato	Applicata (SI/NO)	Descrizione situazione aziendale e informazioni sulle modalità di applicazione delle BAT
$-0,13\text{kgNH}_3 \cdot 41000 =$ 5330kgNH₃/anno massimo <i>(capannone B)</i>	SI	Da calcolo BAT Tool (fornito in allegato 4B) dal capannone B sono emessi 3234kgNH₃/anno per cui la situazione aziendale, che rispetta questi limiti, è BAT.
$-0,13\text{kgNH}_3 \cdot 41000 =$ 5330kgNH₃/anno massimo <i>(capannone F)</i>	SI	Da calcolo BAT Tool (fornito in allegato 4C) dal capannone B sono emessi 3234kgNH₃/anno per cui la situazione aziendale, che rispetta questi limiti, è BAT.

2. All'interno del capannone C è presente una caldaia ad uso civile con potenza termica massima pari a 26,1 kW alimentata a GPL; in allegato 1 si forniscono le caratteristiche tecniche della caldaia. Non sono presenti postazioni di ricarica di batterie e sistemi di raffreddamento e riscaldamento per scambio indiretto.
3. I silos per lo stoccaggio del mangime sono dotati di coperchio e vengono aperti solo per il carico del mangime; ogni capannone ha due silos e il mangime attraverso un sistema di chiuso viene distribuito all'interno dei capannoni.
4. Le strutture di allevamento, a fine ciclo, possono alternativamente, o essere aspirate e nebulizzate con acqua e disinfettante, in questo caso non c'è produzione di acqua di lavaggio, oppure possono essere lavate per mezzo di idropulitrice ad alta pressione, anche in questo caso la quantità di acqua prodotta è irrisoria e viene convogliata in una vasca di raccolta presente in ciascun capannone. L'acqua viene poi smaltita insieme alla pollina.