

| QUADRO RIASSUNTIVO GENERALE DELLE EMISSIONI | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|-----------------------------|----------------------|------------------|---------------------------|----------------------------|--------|--|-----------------------------|----------------------------------|
| IMPIANTO: ANGI S.r.l. | | | | | | CODICE IMPIANTO: 005117/1 | | | | | |
| Punto di emissione numero | Provenienza | Portata [m³/h a 0 °C e 0,101 MPa] | Durata emissione [h/giorno] | Frequenza nelle 24 h | Temperatura [°C] | Tipo sostanza inquinante | Limite di emissione | | Altezza punto di emissione dal suolo [m] | Diametro o lati sezione [m] | Tipo di impianto di abbattimento |
| | | | | | | | [mg/m³ a 0 °C e 0,101 Mpa] | [kg/h] | | | |
| E1 | Preparazione vernici e forno di impregnazione | 12.000 | 24 | Continua | 35 | COV | 20 | -- | 10 | 0.60 | Combustore termico |
| | | | | | | NOX | 100 | -- | | | |
| | | | | | | CO | 100 | -- | | | |
| E2 | Stampaggio/modellazione pre-preg | 25.000 | 24 | Continua | Ambiente | Polveri totali | 5 | -- | 8 | 0.50 | -- |
| | | | | | | C.O.V. | 10 | -- | | | |
| | | | | | | HC1 | 10 | -- | | | |
| E3 | Lavorazioni meccaniche dei laminati (Linea 1) | 12.000 | 24 | Continua | Ambiente | Polveri totali | 10 | 0,12 | 9 | 0.40 | Filtro a tessuto |
| E4 | Lavorazioni meccaniche dei laminati (Linea 2) | 14.000 | 24 | Continua | Ambiente | Polveri totali | 10 | 0,14 | 9 | 0.40 | Filtro a cartucce |
| E5 | Laboratorio | Emissione scarsamente rilevante (art. 272 del D.Lgs. 152/06, c.1) | | | | | | | | | |
| E6 | Raffreddamento compressori | Emissione trascurabile | | | | | | | | | |
| E7 | Raffreddamento frigoriferi | Emissione trascurabile | | | | | | | | | |