



Global Leader in Emission Control Solutions

DATA SHEET SISTEMA SCR/OXI RCB 4X4-600

<u>Parametri</u>	<u>Valore</u>
Applicazione	CHP
Modello Motore	NA
Combustibile	PQNG
Potenza Motore	NA kW _e
Portata Fumi (umidi)	11592 Kg/h
Temperatura Fumi	390 °C
Number of Engine	

NO _x Grezzi (NO ₂) secchi, @5%O ₂	500 mg/Nm ³
CO Grezzi secchi, @5%O ₂	1000 mg/Nm ³

NO _x richiesti (NO ₂) secchi, @5%O ₂	150 mg/Nm ³
CO richiesti secchi, @5%O ₂	55 mg/Nm ³
NH ₃ slip, @5%O ₂	0,5 mg/Nm ³

Modello SCR&OXI	RCB® 4X4-600
Catalizzatore SCR Tipo # di Elementi Catalitici SCR CPSI Dimensioni SV	Metalcor® Zeolite (66) 32 (Arranged in 2 Layer) 300 316x316x94 mm 38278 1/h
Catalizzatore OXI/ASC Tipo # di Elementi Catalitici OXI/ASC CPSI Dimensioni SV	Metalcor® OXI (73 or 27) 32 (Arranged in 2 Layer) 300 316x316x94 mm 38278 1/h
Tubazione di Miscelazione Lunghezza DN PN Materiale di Costruzione Velocità Lineare	mm DN600 PN 6 o 10 AISI 304 26.1 m/s – DN550

DCL Europe GmbH Im Haindell 1, 65843 Sulzbach am Taunus, Germany

Phone: +49 6196 204 8263 Fax: +49 (5149) 207 483 Email: dcl-inc.eu www.dcl-inc.eu

Managing Directors: Sebastian Basten, John Muter, Tawnya VanGroningen VAT #: DE 276 370 518 Registration #: 90705



Materiale di Costruzione Reattore	A36 – 3/16” THK
Urea Solution Concentration <i>AdBlue da Autotrazione</i>	32.5%
Consumo di Urea Stimato <i>(al 100% del Carico)</i>	4.2 L/h ANR: 0.80
Contropressione Tot. del Sistema	≤ 18 mbar

Iniettore a due fasi	Un iniettore di nebulizzazione integrato nel miscelatore, connessione flangia, materiale 1.4571
Sistema di Dosaggio	Connessioni (sostanza Urea - H2O): Connessione paratia viti 10 mm, metriche, Modello Swagelok conness. aria Connessione paratia viti 12 mm, metriche, modello Swagelok Valvola dosatrice Valvole magnetiche, valvole di arresto, Indicatore di pressione
Sensoristica NO _x	# 1 Sensori NO _x EGS-NX installato dopo reattore SCR&OXI
Aria Compressa Richiesta	8 Smc/h@ 6bar Qualità: ISO 8573.1 <i>Nota: Compressore non Incluso. Se non disponibile aria compressa “on site” si consiglia compressore a vite.</i>
Pompa Urea	Skid pompa premontato e testato with 1 x 100 % pump. Tipo: Pompa a Vite (Allweiler) Consumo Elettrico: 0,75 kW
Sistema di Controllo (PLC)	Alimentazione/Tensione: 400 V - N+PE 50Hz Tipo di Protezione: IP 54 Cable entry: from below over PG screw joints Power-supply: 230 V, 50Hz, 2 Phase Consumi: app. 3 KW per ECS completo Menu guided parameter (without any program change) Password di Protezione Plain text error message and clear readable display Pannello Touch Siemens KTP 400 Profinet Communication Protocol

<u>Emissione</u>	<u>Atteso Dopo il Reattore</u>	<u>% di Riduzione Garantita</u>
NO _x (NO ₂) secchi, @5%O ₂	150 mg/Nm ³	70%
CO secchi, @5%O ₂	55 mg/Nm ³	94.5%
HCOH secchi, @5%O ₂	15 mg/Nm ³	84%
NH ₃ slip, @5%O ₂	0,5 mg/Nm ³	NA