

## 5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h				
E1	Scarico gesso naturale + scarti recuperati e frantumazione	36.000	2	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,360	15,5 mt.	1,00	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E2	Aspirazione tappeti nastri trasporto gesso naturale	2.000	5	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,020	10 mt.	0,250	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E3	Aspirazione silos stoccaggio	2.000	5	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,020	22,4 mt.	0,250	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E4	Vagliatura scarti in cartongesso	8.000	5	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,080	14,3 mt.	0,500	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E5	Aspirazione tappeti nastri trasporto materiale a silo di servizio	2.000	24	continua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,020	10,4 mt.	0,250	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E6	Aspirazione fase carico materiale nel silo di servizio	2.600	24	continua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,026	23 mt.	0,300	Filtro a maniche	Da impianti analoghi

### 5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h				
E7 <sup>(3)</sup>	Cottura e macinazione gesso	70.000	24	continua	120	Polveri totali NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) CO	≤ 10 <sup>(1)</sup> ≤ 80 <sup>(1)</sup> ≤ 100 <sup>(1)</sup>	≤ 0,700 ≤ 5,600 ≤ 7,000	23 mt.	1,800	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E8	Aspirazione fase carico materiale nel silo di stoccaggio	2.600	24	continua	80	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,026	23 mt.	0,300	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E9	Dosaggio e convogliamento gesso emidrato	15.000	24	continua	60	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,150	23 mt.	0,320	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E10	Essiccamento e macinazione gesso biidrato	12.000	8	discontinua	50/60	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,120	23 mt.	0,450	Filtro a maniche	Da impianti analoghi

<sup>(1)</sup> il valore di ossigeno di riferimento da adottarsi per la normalizzazione dei dati di prelievo è pari al 17%

<sup>(3)</sup> punti di emissione sottoposti a sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni.

### 5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h				
E11	Carico amido di mais	3.500	0,5	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,035	16,6 mt.	0,250	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E12	Rifilatura lastre in cartongesso	15.000	24	continua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,150	19,5 mt.	0,320	Filtro a maniche	Da impianti analoghi
E13 <sup>(3)</sup>	Essiccazione lastre in cartongesso	100.000	24	continua	90	NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) CO	≤ 55 <sup>(2)</sup> ≤ 200 <sup>(2)</sup>	≤ 5,500 ≤ 10,000	15 mt.	1,200	nessuno	Da impianti analoghi
E14	Barriera di tenuta ingresso/uscita essiccatore	40.000	24	continua	50	Vapore H <sub>2</sub> O	---	---	15 mt.	1,000	nessuno	Da impianti analoghi
E15	Carico gesso crudo	1.000	2	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,010	16 mt.	0,200	Filtro a maniche	Da impianti analoghi

<sup>(2)</sup> il valore di ossigeno di riferimento da adottarsi per la normalizzazione dei dati di prelievo è pari al 17%

<sup>(3)</sup> punti di emissione sottoposti a sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni.

## 5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h				
E16	Compressori di servizio											
E17	Compressori di servizio											
E18	Compressori di servizio											
E19	Impianto di condizionamento uffici											
E20	Estrattore zona essiccamento											
E21	Estrattore zona essiccamento											
E22	Estrattore zona essiccamento											
E23	Estrattore zona essiccamento											
E24	Estrattore zona essiccamento											

5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm³/h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm³	kg/h				
E26	Vagliatura Cartongesso	1.000	5	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,010	23 mt.	0,250	Filtro a maniche	
E27	Ricarica batterie carrelli elevatori	9.000	24	continua	amb.	Acido Solforico	≤ 2	≤ 0,018	10 mt.	0,300	nessuno	
E28	Aspirazione fase scarico farina di legno	6.000	2	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,060	6 mt.	0,400	Filtro a maniche	
E29	Carico silo farina di legno	6.000	2	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,060	20 mt.	0,400	Filtro a maniche	
E30	Scarico farina di legno interno	1.000	8	discontinua	amb.	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,010	14,5 mt.	0,200	Filtro a maniche	
E31	Pulizia nastro essiccatore	5.000	24	discontinua	60	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,050	16 mt.	0,350	Filtro a maniche	
E32	Estrattore zona ultimo piano sili stoccaggio silicone e cera	Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										
E33	Estrattore zona ultimo piano sili stoccaggio silicone e cera	Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										
E34	Estrattore zona piano terra sili stoccaggio silicone e cera	Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										

5. QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Punto emissione	Provenienza	Portata Nm³/h	Durata emissione h/giorno	Frequenza nelle 24 ore	Temp. °C	Tipo di sostanza inquinante	Conc. inquinante in emissione		Altezza p.to di emissione dal suolo m	Diametro o lati sezione Φ [m] lati [m*m]	Impianto abbattimento	Note
							mg/Nm³	kg/h				
E35	Motore cogeneratore a combustione interna (con bypass aperto)											
		Impianto rientrante nella fattispecie di cui al comma 15 dell’art. 273bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.										
E36	Scambiatore LT aria/acqua del cogeneratore											
		Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										
E37	Scambiatore HT aria/acqua del cogeneratore											
		Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										
E38	Raffreddamento motore cogeneratore											
		Emissioni trascurabili ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del D.Lgs. 152/06										